

# Agregaty pieczarkarskie typu AGEP



## Zastosowanie

Agregaty klimatyzacyjne typu AGEP, przeznaczone do klimatyzacji hal produkcji pieczarek, są produktem polskim, w całości wykonanym przez firmę PWPO-T PROMONT.

Poprzez ścisłą współpracę z klientami, nasi projektanci starają się zaprojektować je tak, aby umożliwić wykorzystanie możliwości technicznych inwestorów.



Agregaty pieczarkarskie typu AGEP produkowane przez firmę PROMONT są w całości wykonane z blachy aluminiowej, co gwarantuje ich zwiększoną trwałość. Dostępne są w niższej podanych wielkościach (typ urządzenia oznacza wielkość uprawy w m<sup>2</sup>):

Typ	Moc nagrzewnicy Q <sub>N</sub> [ kW ]	Moc chłodnicy Q <sub>c</sub> [ kW ]	Wydajność powietrza V [ m <sup>3</sup> /h ]	Spłężnienie wentylatora ΔP <sub>c</sub> -Pa [ Pa ]	Moc silnika N [ kW ]	Strumień wody grzewczej/strata ciś. [ l/s]/[kPa ]	Strumień wody chłodniczej/strata ciś. [ l/s]/[kPa ]	Masa [ kg ]
120	20	45	2500	400	0,75	0,8/13,0	3,8/15,0	120
200	30	70	4000	600	1,1	0,4/9,0	2,7/18,0	160
300	50	80	5 000	600	1,5	0,6/10,0	3,3/15,0	200
400	60	90	8000	600	3,0	0,8/13,0	3,8/15,0	300
600	100	160	12 000	650	2x2,2	1,0/10,0	5,6/18,0	550
800	160	200	16 000	700	2x3,0	2,0/15,0	7,7/20,0	670
1100	180	260	21 000	800	7,5	2,2/15,0	11,4/20,0	850
1500	220	300	25 000	800	15,0	3,0/20,0	13,2/25,0	900

Wydajności podano przy prędkości powietrza na wymiennikach w = 2,5 m/s i następujących parametrach:

- nagrzewnica; woda 80°/60°C ( powietrze wejściowe: t = -5°C, ΔT = 25°C )
- chłodnica; woda 6/12°C ( powietrze wejściowe: t = 26°C, φ = 90%, Δi = 40 ÷ 45 kJ/kg )

## Główne elementy agregatu pieczarkarskiego typu AGEP:

### • wentylator

Stosowane wentylatory zostały opracowane specjalnie na potrzeby technologiczne pieczarki. Produkowane są w następujących typach i wielkościach: Wa 35,5; Wa 40; WWOax 63. W zależności od wielkości AGEP'u w jednej jednostce stosowane są jeden lub dwa wentylatory.



### • wymienniki ciepła

Wymienniki produkowane przez firmę PROMONT na bazie rurki miedzianej i lamel aluminiowych zapewniają odpowiednią temperaturę i wilgotność w hali produkcji piezarek. Moce wymienników zostały przez nas określone na bazie wieloletnich doświadczeń.

W zależności od potrzeb inwestora proponujemy:

- nagrzewnice wodne lub parowe
- chłodnice wodne lub freonowe.



### • komora mieszania

Komora mieszania umożliwia wymieszanie się dwóch strumieni powietrza: zewnętrznego i zwracanego z hali. Pozwala na regulację stężenia CO<sub>2</sub> w hali produkcyjnej oraz ogranicza całoroczne koszty eksploatacji urządzeń klimatyzacyjnych.

Naszemu Klientom proponujemy kompleksowe rozwiązania, umożliwiające jak najlepsze funkcjonowanie systemu uzdatniania powietrza w pieczarkarni. W tym celu produkujemy elementy wyposażenia dodatkowego, takie jak:

• **nagrzewnica wstępna**

Zalecamy stosowanie nagrzewnicy wstępnej, ponieważ dzięki niej:

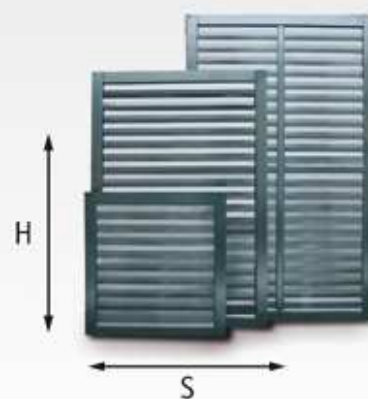
- zmniejszone zostaje wykraplanie wilgoci zawartej w powietrzu obiegowym w komorze mieszania agregatu, co wpływa na zmniejszenie kosztów nawilżania;
- zabezpieczone zostają przed zamarznięciem w okresie zimowym wymienniki wodne agregatu i przepustnica powietrza zewnętrznego;
- zabezpieczona zostaje instalacja powietrza zewnętrznego przed wykraplaniem pary wodnej na powierzchni kanałów.



• **żaluzje nadciśnieniowe**

W celu usunięcia nadmiaru powietrza i ograniczenia niekontrolowanego napływu powietrza zewnętrznego do hali zaleca się stosowanie dwóch sztuk żaluzji nadciśnieniowych na halę. Wymiary żaluzji zestawiono w tabeli.

AGEP	120	200	300	400	600	800	1100	1500
S	400	600	600	600	800	800	900	900
H	600	800	800	1200	1200	1200	1500	1500



Łopatki żaluzji nadciśnieniowych wykonane są z blachy aluminiowej i osadzone w ramie z blachy ocynkowanej. Takie rozwiązanie konstrukcyjne umożliwia otwarcie się żaluzji przy nadciśnieniu  $D_p=20Pa$ . Żaluzje standardowo są wyposażone w filtr klasy G3.

• **filtr wstępny**

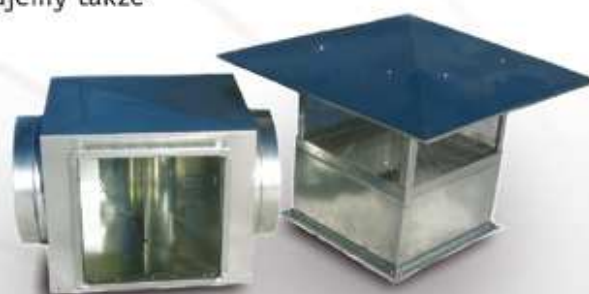
Aby agregat pracował prawidłowo i bezawaryjnie, niezbędne jest zainstalowanie przed przepustnicą powietrza zewnętrznego filtra kanałowego. Dlatego standardowo dołączamy go do każdego AGEP'u. Wyposażony jest we włókninę klasy G3, zapewniającą wstępną filtrację powietrza zewnętrznego.



• **elementy wentylacyjne**

Dla zapewnienia jak najlepszego wykorzystania możliwości technicznych jednostek klimatyzacyjnych typu AGEP projektujemy i produkujemy także kanały oraz elementy wentylacyjne, takie jak:

- trójniki
- czerpnie ścienne i dachowe
- kolana z prostownicami
- króćce elastyczne
- kanały prostokątne
- kanały okrągłe.





Firma PROMONT przez ostatnie 4 lata wyposażała w jednostki typu AGEP ponad 200 obiektów. Poniżej zestawiono listę referencyjną większych zrealizowanych inwestycji.

### **ZAUFALI NAM JUŻ:**

Grzegorz Chetkowski, P.P.H.U. Soroko, Krzysztof Szewczuk, Ryszard Pawluk, Wiesław Fedor, Waldemar Myszkowicz, Władysław Bednarek, Dariusz Wychowatek, Fungus Bracia Marciniak, Norbert Sawicki, Grażyna Biegańska, Waldemar Przech, Andrzej Piwowoński, Marek Hałaszcak, Piotr Walkowiak, Paweł Walkowiak, Jan Pabierowski, Mirosław Lebiecki, Przemysław Buchholtz, Maciej Wójcik, Jerzy Matuszyński, Stanisław Dubaniewicz, Bogusław Dubaniewicz, Jacek Walczak, Grzegorz Probst, Krzysztof Zdonek, Karol Mikołajczyk, Mikołaj Błażejewski, Sławomir Wróbel, Kestutis Juscius i inni.

Formularze zapytań i karty katalogowe urządzeń dostępne są na naszej stronie internetowej:

**[www.promont-swiebodzice.pl](http://www.promont-swiebodzice.pl)**



**PWPO-T PROMONT**  
Spółka z o.o.

58-160 Świebodzice, ul. Mikulicza 2  
tel. +48 74 666 58 30 fax +48 74 666 58 32  
[swiebodzice@promont-swiebodzice.pl](mailto:swiebodzice@promont-swiebodzice.pl)